COGNEX

Advanced machine vision made easy

Modułowy sterownik wizyjny AI do najbardziej wymagających zastosowań

Kontroler wizyjny In-Sight 6900



Dostosowywanie konfiguracji, uruchamianie zaawansowanych modeli AI i obsługa złożonych obciążeń

Kontroler wizyjny In-Sight® 6900



Wszechstronny sprzęt umożliwiający pełną personalizację

- Duża rozdzielczość, czujnik i opcje montażu maksymalizują elastyczność w różnych środowiskach i zastosowaniach
- Rozszerzona pamięć na urządzeniu i pamięć masowa obsługują bardzo złożone obciążenia
- W pełni konfigurowalna architektura dostosowuje się do specyficznych wymagań aplikacji

Wysoce wydajne przetwarzanie, stworzone z myślą o zaawansowanej sztucznej inteligencji

- Wbudowany w oprogramowanie kontroler wizyjny ze zintegrowaną akceleracją GPU
- Architektura oparta na rozwiązaniach NVIDIA zoptymalizowana pod kątem wnioskowania SI o wysokiej przepustowości i niskim opóźnieniu
- Obsługa modeli AI nowej generacji, w tym architektur opartych na transformatorach

Spójna obsługa użytkownika, w pełni zintegrowana oferta

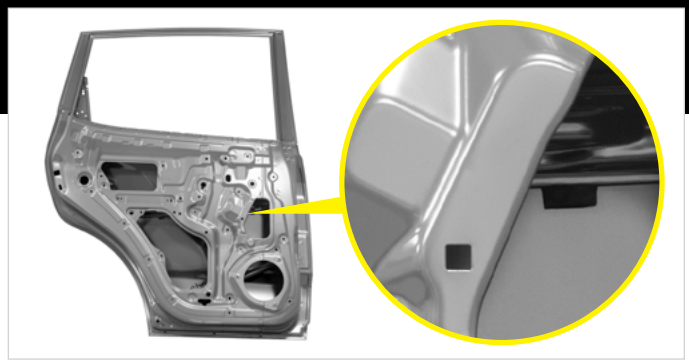
- Jednolite oprogramowanie usprawnia integrację na liniach produkcyjnych i w obiektach
- Konfiguracja typu „wskaż i kliknij” oraz zaawansowane programowanie zapewniają elastyczne opcje wdrażania
- Największy w branży zestaw narzędzi wizyjnych umożliwia konfigurację specyficzną dla aplikacji

Kluczowe funkcjonalności



Zaawansowane przetwarzanie obrazu AI

Zoptymalizowany pod kątem wdrażania zaawansowanych narzędzi wizyjnych AI, zapewniających możliwości kontroli wykraczające poza konwencjonalne kontrolery.



Rozdzielczość do 65 MP

Obsługuje czujniki o ultrawysokiej rozdzielczości i rozszerzone pole widzenia (FOV), aby uchwycić subtelne szczegóły i wady zarówno małych, jak i dużych części.



Wbudowana pamięć masowa 256 GB

Pamięć o dużej pojemności obsługuje większe zestawy obrazów i bardziej złożone modele AI niż systemy konkurencyjne, umożliwiając solidną retencję zestawów danych i zaawansowane udoskonalanie modeli AI.



Inteligentne oświetlenie

Konstrukcja typu plug-and-play umożliwia szybką konfigurację, łatwe podłączanie i natychmiastowy dostęp do zaawansowanego sterowania oświetleniem, zapewniając niezawodne działanie bez złożoności.



Natywna integracja fabryczna

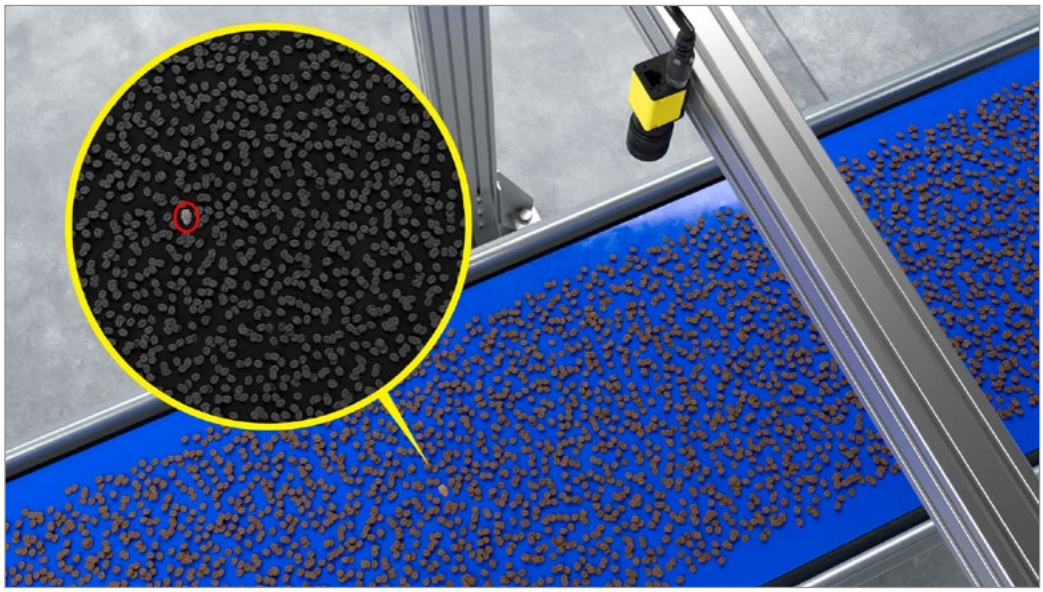
Obsługuje wiodące protokoły przemysłowe do synchronizacji w czasie rzeczywistym z PLC i kontrolerami ruchu, upraszczając integrację z istniejącą infrastrukturą fabryczną.



Porty Ethernet o dużej przepustowości

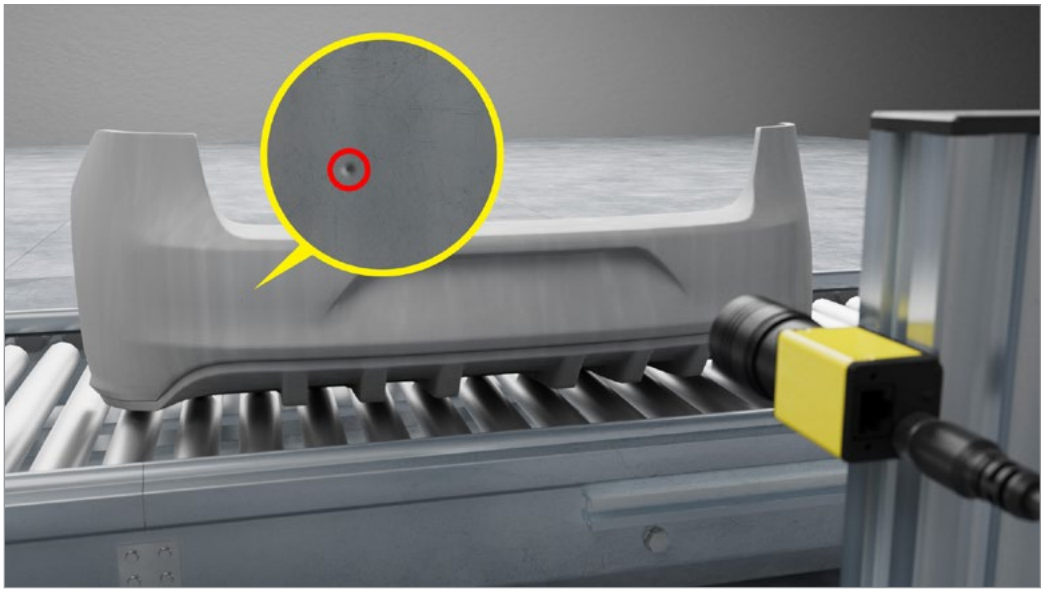
Wiele dedykowanych portów Ethernet umożliwia przesyłanie danych i przesyłanie obrazów w czasie rzeczywistym, umożliwiając inspekcje o wysokiej rozdzielczości i szybką produkcję o wysokiej przepustowości.

Przykłady zastosowań



Wykrywanie ciał obcych

Wykrywanie ciał obcych w gęsto upakowanych częściach, produktach i komponentach, nawet w przypadku zmiennych kształtów, orientacji i pozycji na linii produkcyjnej.



Wykrywanie defektów na dużym obszarze

Możliwość identyfikacji subtelnych defektów powierzchni w dużych częściach i szerokim polu widzenia z najwyższą dokładnością i spójnością.

Sprzęt adaptacyjny dla każdego wyzwania przemysłowego

Modułowa architektura sprzętowa obsługuje różnorodne inspekcje przemysłowe, umożliwiając precyzyjne skonfigurowanie systemów pod kątem konkretnych wymagań aplikacji, a jednocześnie łatwe skalowanie w celu spełnienia zmieniających się i przyszłych potrzeb.

Ekosystem akcesoriów firmy Cognex

Bezproblemowa kompatybilność ze wszystkimi systemami wizyjnymi In-Sight zapewnia spójne, intuicyjne doświadczenie użytkownika.



Kamery przemysłowe

- Szeroka oferta kamer przemysłowych Cognex (CIC) w wielu rozdzielczościach i formatach czujników
- Obsługuje wszystko, od standardowych inspekcji po zaawansowane, szczegółowe aplikacje

Aby uzyskać pełną listę dostępnych kamer, pobierz katalog CIC

Precyzyjnie dopasowane elementy optyczne

- Pełen wybór obiektywów z mocowaniem typu C — standardowy, wielkoformatowy i telecentryczny
- Zapewnia optymalizację rozdzielczości i pola widzenia dla każdej inspekcji



Oświetlenie specjalistyczne

- Intensywne oświetlenie przemysłowe do powierzchni odbijających światło, przezroczystych, błyszczących i o niskim kontraście
- Maksymalizuje kontrast i wykrywanie cech w trudnych warunkach

Inteligentne oświetlenie

- Konstrukcja typu „plug-and-play” zapewniająca szybką konfigurację i łatwą integrację
- Natychmiastowy dostęp do zaawansowanych opcji sterowania

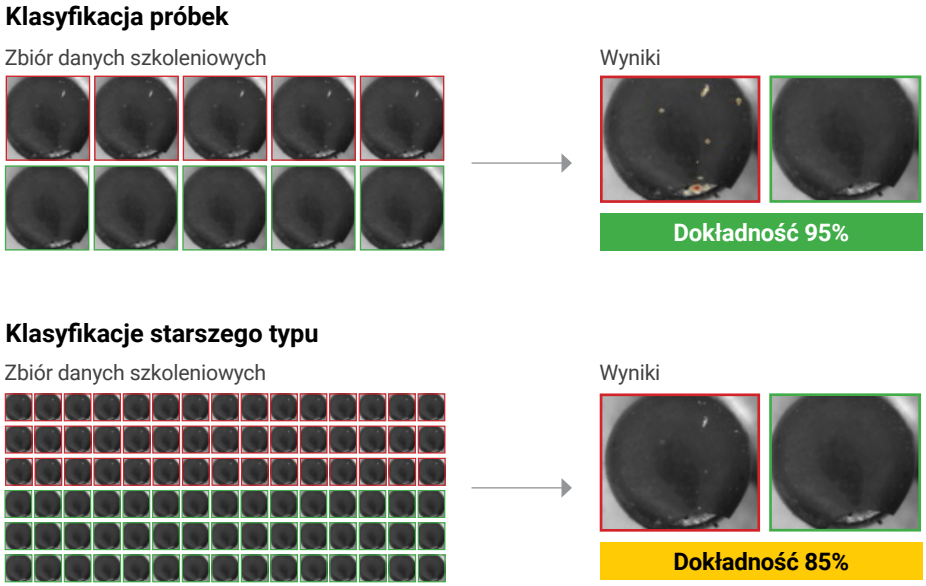


Ukierunkowana sztuczna inteligencja do zaawansowanych inspekcji

Kontroler wizyjny In-Sight wykorzystuje zaawansowane tryby narzędzi AI do obsługi najtrudniejszych zadań wizyjnych, nawet w środowiskach o ekstremalnej zmienności. Tryby te eliminują potrzebę precyzyjnego pozycjonowania części i spójności oświetlenia, zapewniając niezawodne wykrywanie tam, gdzie tradycyjne metody zawodzą.

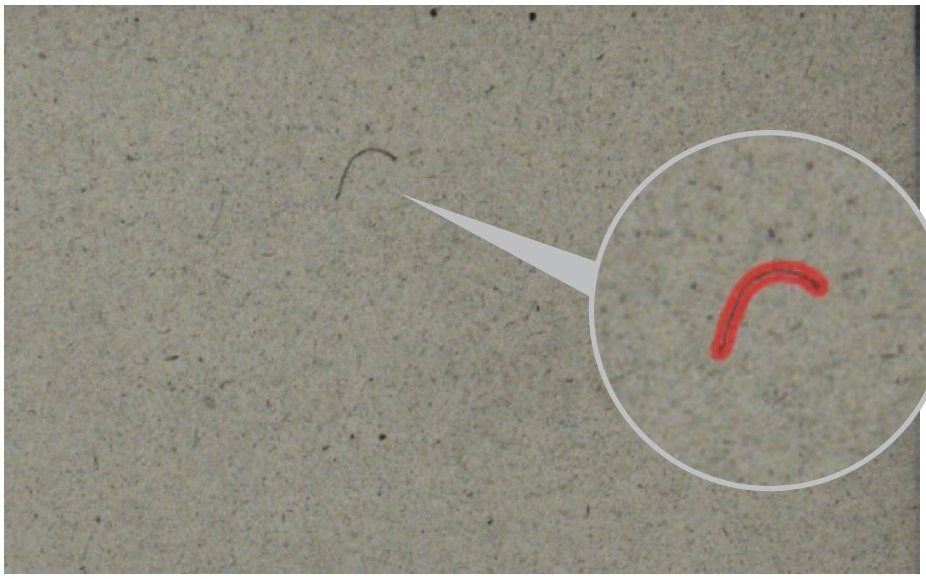
Klasyfikacja próbek

Model klasyfikacyjny oparty na transformatorach umożliwia dokładną identyfikację wariantów części i klas defektów przy użyciu zaledwie 10–20 obrazów szkoleniowych. Mapa cieplna podkreśla ważne obszary na obrazie, budując zaufanie do wyniku klasyfikacji.

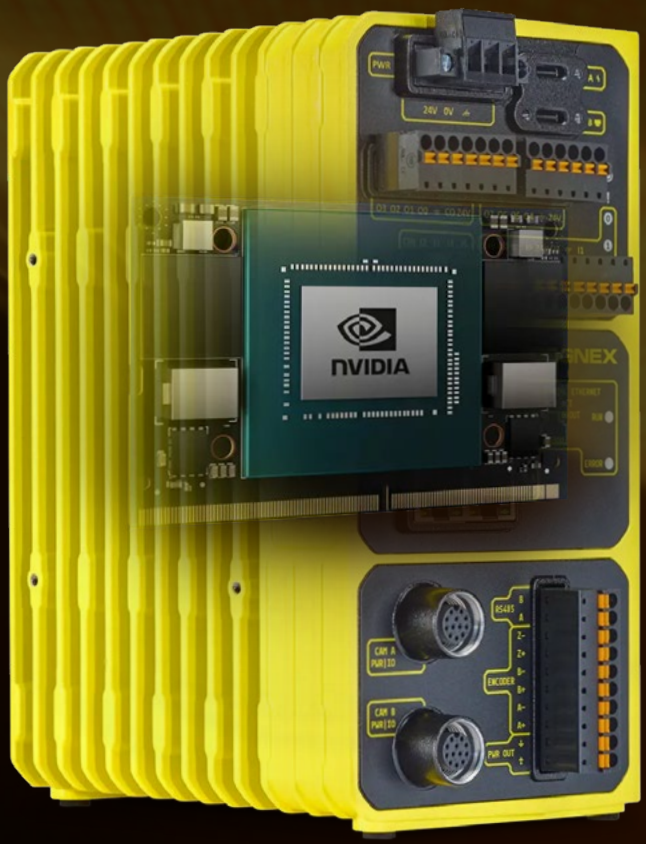


Solidna segmentacja

Segmentacja na poziomie pikseli precyzyjnie izoluje obszary kontroli od tła o złożonej, hałaśliwej lub o niskim kontraście, zapewniając, że analizowane są tylko istotne cechy.



COGNEX | NVIDIA

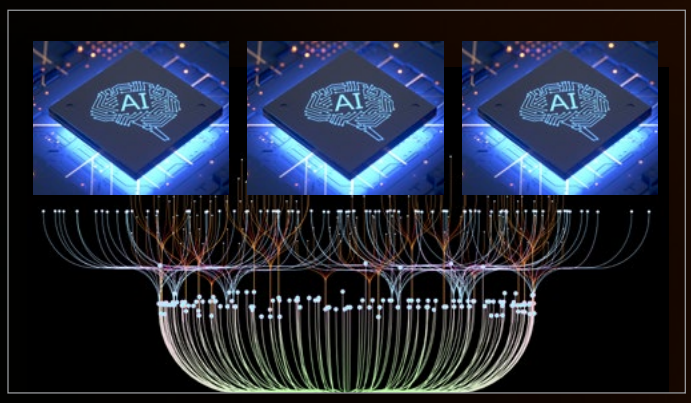


Obsługa technologii NVIDIA Jetson™

Sztuczna inteligencja nowej generacji w automatyce przemysłowej

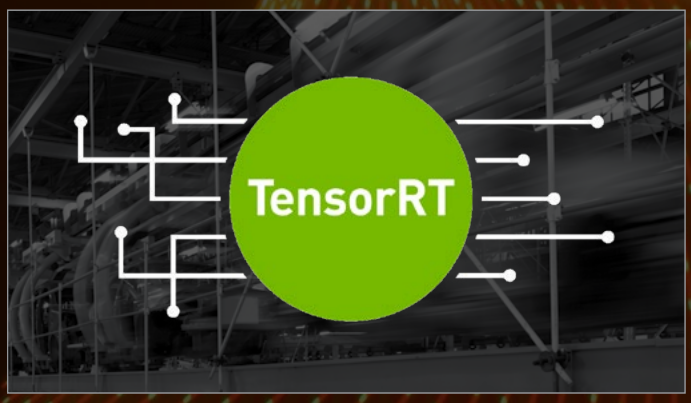
Zaawansowane przetwarzanie brzegowe i możliwości AI

Dzięki integracji modułu NVIDIA Jetson kontroler wizyjny In-Sight przekształca się ze standardowego procesora obrazu w wysokowydajny silnik SI, wykonujący złożone sieci neuronowe bezpośrednio na krawędzi sieci z niespotykaną szybkością i precyzją.



Wydajność wbudowanego układu GPU

Zintegrowane przetwarzanie GPU umożliwia zaawansowaną realizację modeli SI, wspierając złożone inspekcje bez wydłużania czasu cyklu.

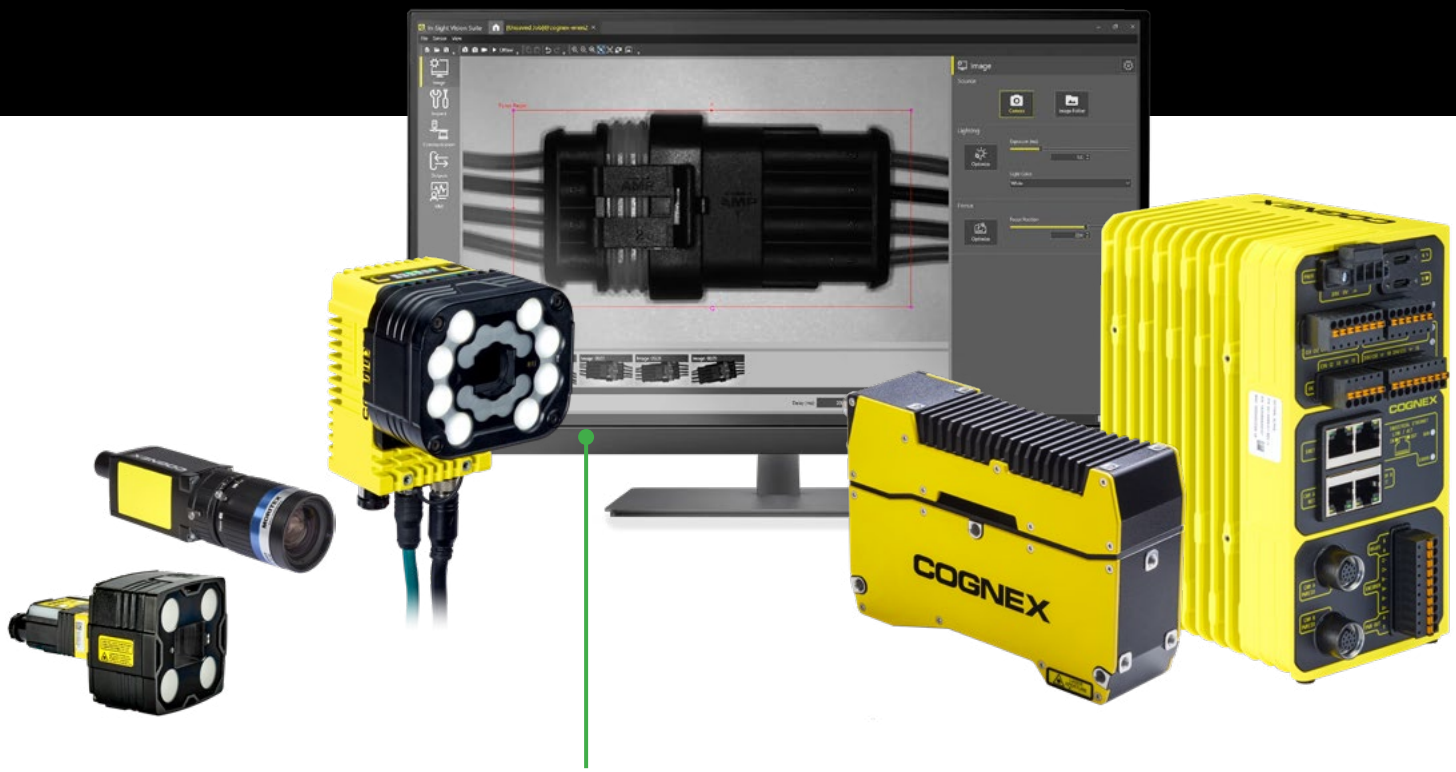


Wnioskowanie w czasie rzeczywistym

Zoptymalizowana integracja TensorRT™ zapewnia, że podejmowanie decyzji przez sztuczną inteligencję jest zsynchronizowane z mikrosekundową synchronizacją szybkich linii produkcyjnych, zapewniając wyniki o niskich opóźnieniach.

Potężny, skalowalny obraz zaprojektowany do pracy na każdym urządzeniu i w każdym zastosowaniu

Portfolio produktów In-Sight zapewnia spójne doświadczenie użytkownika poprzez integrację sprzętu i oprogramowania w jedną, przyszłościową platformę. Od konfiguracji po wdrożenie, oferuje ujednolicone oprogramowanie, elastyczne opcje programowania i programowania oraz kompleksowy zestaw narzędzi opartych na sztucznej inteligencji i regułach, zapewniając skalowalną automatyzację, która rozwija się wraz z potrzebami biznesowymi.



Zunifikowana architektura oprogramowania

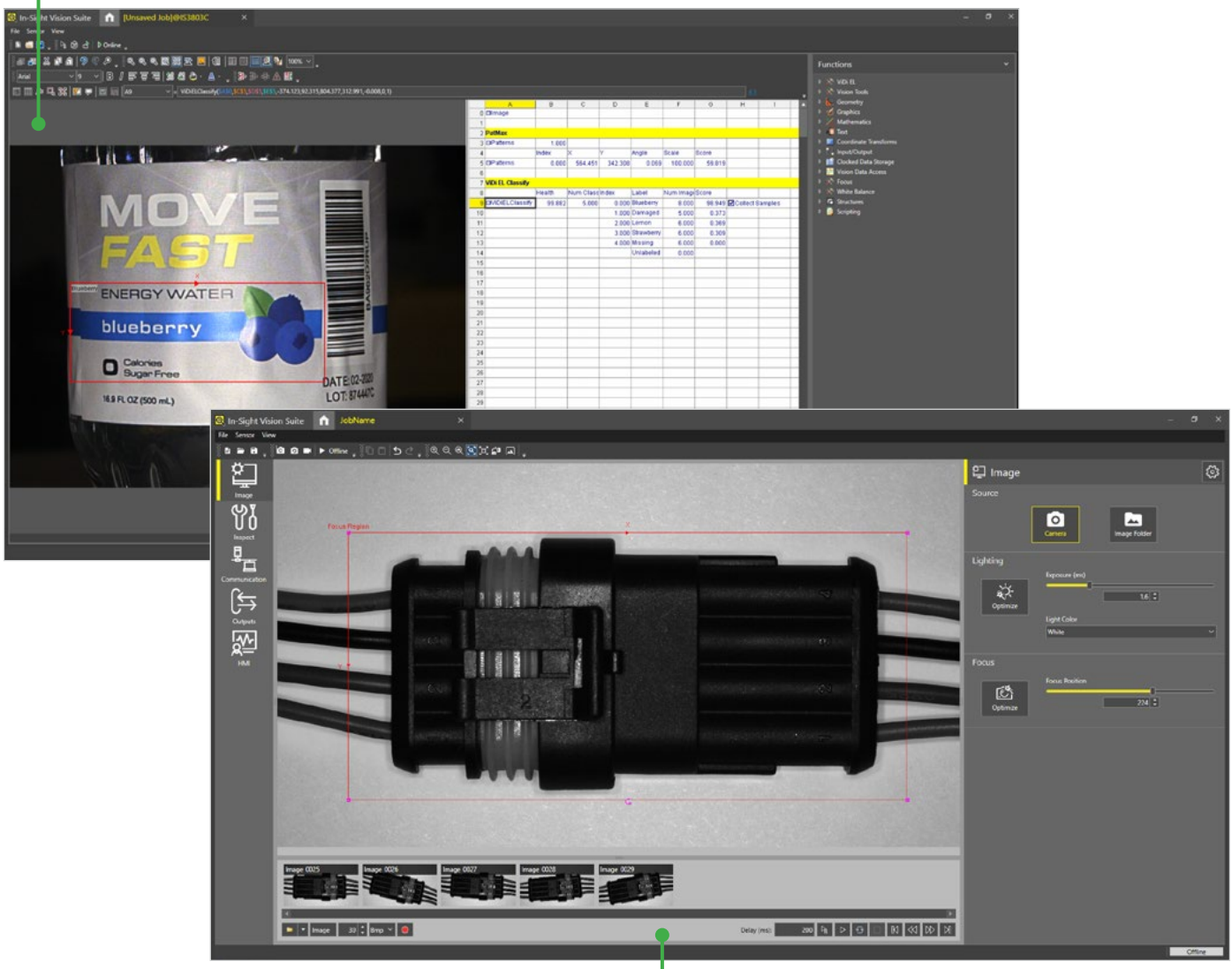
Standaryzowany pakiet In-Sight Vision Suite

Pakiet In-Sight Vision Suite stanowi uniwersalną podstawę oprogramowania dla całej linii produktów In-Sight. Standaryzowane środowisko programistyczne, które upraszcza wdrażanie i umożliwia producentom szybkie skalowanie od podstawowych kontroli do złożonych, wysokowydajnych aplikacji.

Środowisko arkusza kalkulacyjnego

Pełna konfiguracja logiki i kontrola

Elastyczna, oparta na komórkach architektura dla zaawansowanych programistów, którzy wymagają precyzyjnej kontroli parametrów kontroli. Dostosowanie narzędzi i wyzwalaczy komunikacyjnych w celu wspierania wyspecjalizowanej integracji fabrycznej.



Środowisko EasyBuilder®

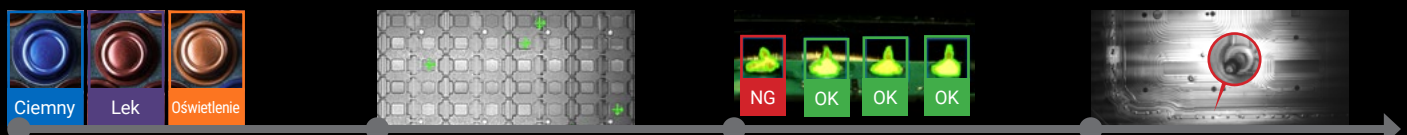
Intuicyjna konfiguracja krok po kroku

Uproszczony interfejs typu „wskaż i kliknij” umożliwia szybką konfigurację i szybkie wdrażanie bez konieczności posiadania doświadczenia w programowaniu.

Więcej zastosowań dzięki zaawansowanej sztucznej inteligencji

OneVision rozszerza możliwości kontrolera wizyjnego In-Sight o dostęp do zaawansowanych narzędzi sztucznej inteligencji, umożliwiając mu rozwiązywanie problemów w szerszym zakresie zastosowań kontrolnych niż rozwiązania konkurencyjne.

Łatwe **Kompleksowy**



Klasyfikacja

Złożone liczenie

Wykrywanie i klasyfikacja defektów w złożonych częściach

Wykrywanie i klasyfikacja defektów, obecność/brak w wielu złożonych częściach

OneVision: Wspólna wizja AI, na dużą skalę

OneVision łączy rozwój modelu, współpracę między zakładami i wdrażanie wielu urządzeń w jednym środowisku programistycznym, umożliwiając producentom centralne szkolenie, dostosowywanie się lokalnie i przeprowadzanie wysokowydajnych inspekcji sztucznej inteligencji na dowolnym urządzeniu Cognex.

Zaawansowana sztuczna inteligencja, intuicyjny interfejs użytkownika

Twórz zaawansowane aplikacje AI bez złożoności

Współpracuj efektywnie, uzyskać lepsze wyniki

Przekształć rozwój AI z silosowej działalności w proces międzyzespołowy

Szybkie skalowanie, wdrażaj w dowolnym miejscu

Zapewnienie spójnej wydajności na wszystkich urządzeniach, liniach i w różnych lokalizacjach



Architektura chmury do brzegu

Zintegrowane tworzenie i wdrażanie wizji AI

In-Sight Vision Suite, OneVision i kamery Cognex tworzą zintegrowaną architekturę typu chmura-drzewa, która umożliwia płynne opracowywanie, wdrażanie i ciągłe doskonalenie aplikacji opartych na sztucznej inteligencji.

Zaawansowane szkolenie AI i zarządzanie modelami

OneVision

- Szkolenie, walidacja i optymalizacja zaawansowanych modeli sztucznej inteligencji w bezpiecznym środowisku
- Zarządzaj projektami centralnie, w różnych liniach lub lokalizacjach



Tworzenie i wdrażanie aplikacji

In-Sight Vision Suite

- Konfiguracja narzędzi i aplikacji
- Dostęp do OneVision w celu szkolenia z zakresu zaawansowanej sztucznej inteligencji



Akwizycja obrazów i wykonanie brzegowe

kamery Cognex

- Rejestrowanie obrazów na potrzeby rozwoju aplikacji
- Wykonywanie modeli AI i przeprowadzanie inspekcji z prędkością produkcji

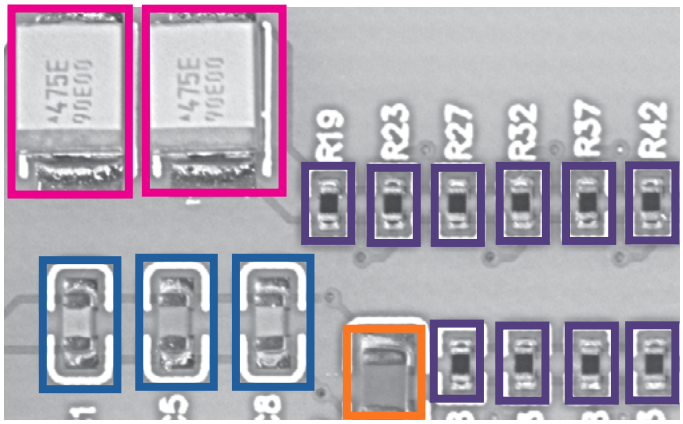


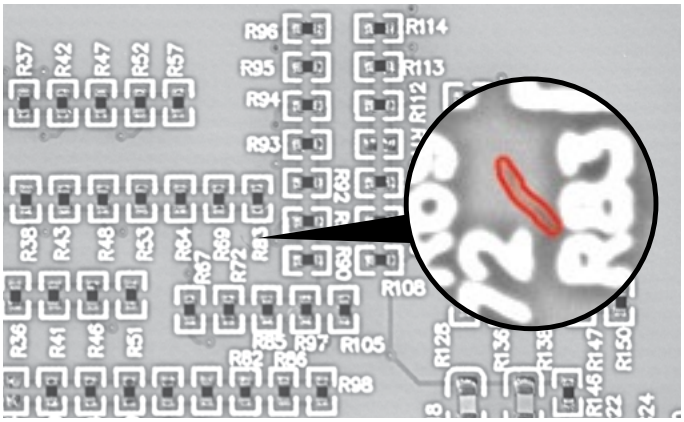
Kompleksowa biblioteka narzędzi wizyjnych

Kontroler wizyjny In-Sight oferuje największy w branży zestaw narzędzi wizyjnych opartych na sztucznej inteligencji i regułach, aby zaspokoić szeroki zakres potrzeb w zakresie kontroli. Narzędzia mogą być używane pojedynczo lub połączone ze sobą w celu obsługi wszystkich typów inspekcji, zapewniając spójne, powtarzalne wyniki na wszystkich liniach produkcyjnych.

Narzędzia Edge AI

Zaprojektowane z myślą o szybkim i prostym wdrożeniu narzędzia Edge AI wykorzystują wstępnie wytrenowane modele i minimalne obrazy szkoleniowe do przeprowadzania standardowych inspekcji, takich jak wykrywanie defektów, klasyfikacja, weryfikacja montażu i OCR.



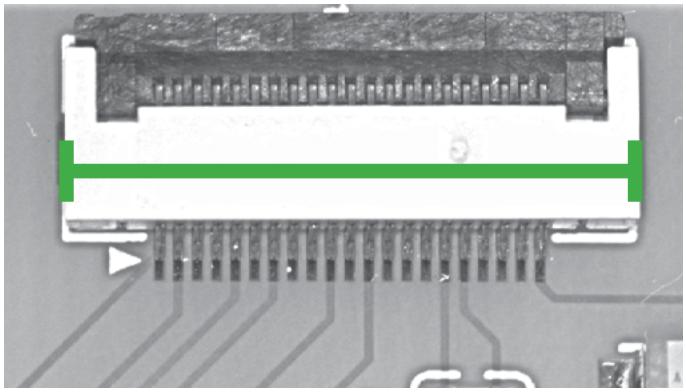


Zaawansowane narzędzia AI*

Zaawansowane narzędzia AI, zaprojektowane z myślą o dostosowywaniu i sterowaniu, wykorzystują konfigurowalne modele i większe zestawy danych, aby sprostać złożonym inspekcjom o dużej zmienności, subtelnych wadach i wysoce zindywidualizowanych wymaganiach.

Narzędzia oparte na regułach

Kompletna biblioteka sprawdzonych w branży, opartych na regułach narzędzi wizyjnych do precyzyjnych, deterministycznych zastosowań, w tym pomiarów, analizy blobów, liczby pikseli i dopasowywania wzorców, odczytu kodów 1D/2D, automatycznego prowadzenia oraz matematyki i logiki.

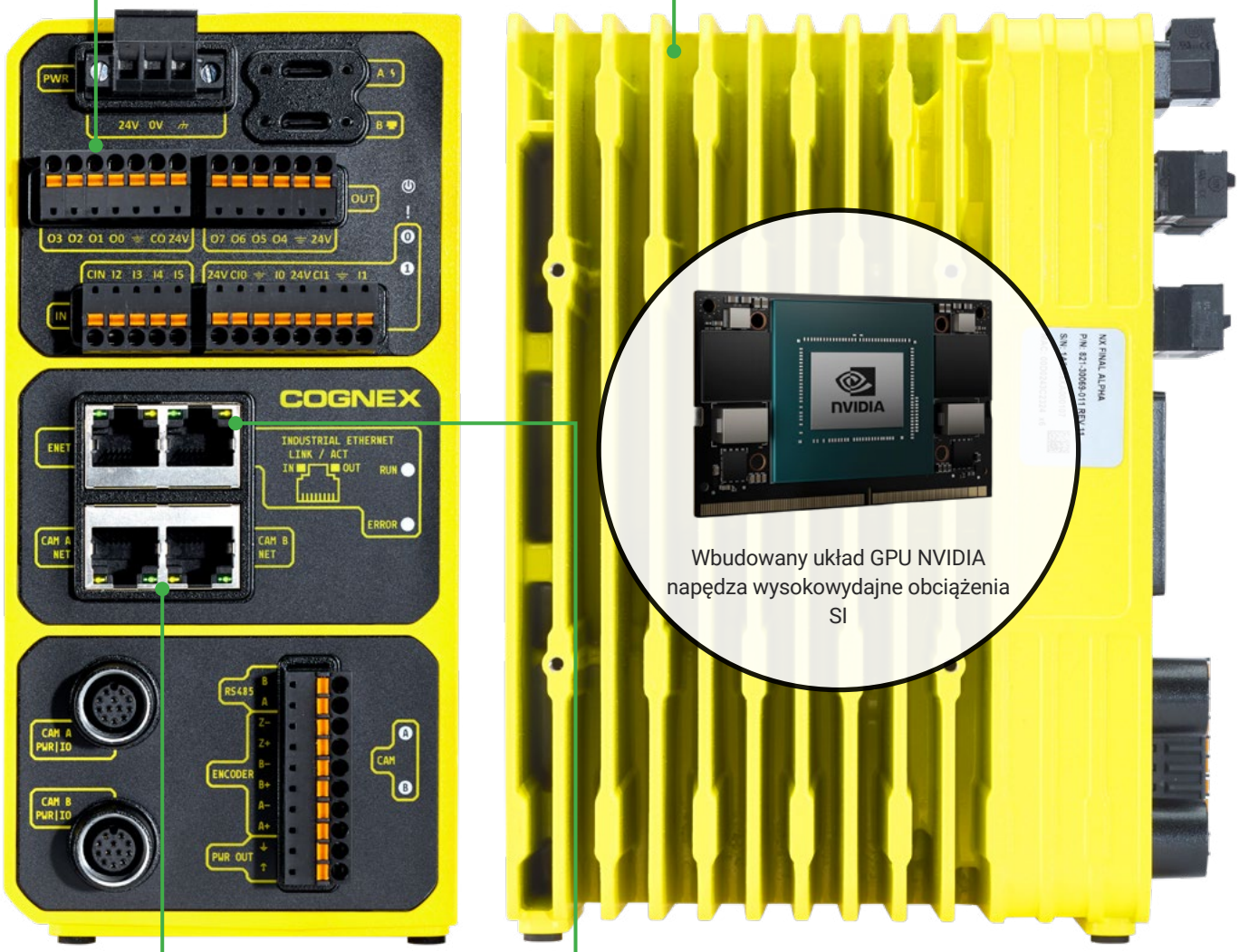


*Dostępne w modelach z obsługą OneVision

Funkcje kontrolera wizyjnego In-Sight

Elastyczne wejścia/wyjścia: 4 wejścia, 8 wyjść i 2 porty USB-C do rozbudowy pamięci masowej

Dysk SSD o pojemności 256 GB mieści do 50 000 obrazów 5 MP na urządzeniu



Wbudowany układ GPU NVIDIA napędza wysokowydajne obciążenia SI

Szeroka gama opcji rejestracji obrazu o wysokiej rozdzielczości i dużej szybkości, do 65MP w trybie kolorowym/monofonicznym z prędkością 5Gbps

Obsługa głównych protokołów przemysłowych, w tym PROFINET, EtherNet/IP, EtherCAT i MQTT

Specyfikacje kontrolera wizyjnego In-Sight 6900

Pełne dane techniczne można znaleźć w podręczniku In-Sight 6900 dostępnym na stronie support.cognex.com.

System wizyjny	
Pamięć przetwarzania zadań	16 GB
Wyzwalacz	2 optoizolowane wejścia wyzwalania akwizycji
Wejścia dyskretne	4 wkłady uniwersalne
Wyjścia dyskretne	4 szybkie i 4 wolnoobrotowe wyjścia uniwersalne
Diody LED	Dioda LED zaliczenia/niezaliczenia i wskaźnika, dioda LED sieci i dioda LED błędu, diody LED stanu EtherCAT
Pamięć masowa zadań i obrazów	Nieulotna pamięć flash o pojemności 256GB; nieograniczona ilość miejsca za pośrednictwem zdalnego urządzenia sieciowego.
Pamięć przetwarzania obrazu	Dynamiczna alokacja współdzielona z pamięcią przetwarzania zadania
Komunikacja sieciowa	2 porty Ethernet 5Gb 1 x port 1Gb do komunikacji i konfiguracji danych 1 port 1Gb do przemysłowego Ethernetu Protokół TCP/IP IEEE 802.3
Protokoły komunikacyjne	Ethernet przemysłowy (PROFINET, EtherNet/IP, EtherCAT, SLMP, ModbusTCP) i przesył danych (MQTT, TCP/IP, (S)FTP, RS-232C)
Zużycie energii	24 V DC ± 10%, maks. 6,0 A.
Moc wyjściowa	24 V DC przy maks. 1,6 A dla światła zewnętrznego. 5 V prądu stałego przy maks. 1,5 A do światła zewnętrznego.
Materiał	Obudowa z odlewanego ciśnieniowo aluminium i cynku.
Wykończenie	Lakierowane.
Mocowanie	Cztery otwory montażowe z gwintem M3. Przejdź do opisu akcesoriów, aby uzyskać informacje o obsługiwanych mocowaniach. Wzór: 38,5 × 58,5 mm
Waga	Kontroler wizyjny In-Sight bez dołączonych akcesoriów: 570 g (20,10 oz).
Temperatura otoczenia	od 0°C do 30°C (od 32°F do 86°F) od 30°C do 40°C (od 86°F do 104°F), jeśli przepływ powietrza wzdłuż żeber chłodzących przekracza 0,5 m/s
Temperatura przechowywania	-20-80°C (-4° F do 176° F)
Wilgotność	<95% bez kondensacji
Ochrona	IP40, wysokość: 2000 m, tylko do użytku wewnątrz pomieszczeń, stopień zanieczyszczenia II
Wstrząsy (opakowanie)	IEC 60068-2-27: 30 g przez 18 ms, półsinus, 3 wstrząsy w każdej osi w każdym kierunku (łącznie 18 wstrząsów).
	Standardowy test ISTA-1A: 150 funtów lub mniej
Drgania (wysyłka i przechowywanie)	EC 60068-2-6: test drgań w każdej z trzech osi głównych przez 10 cykli od 10Hz do 500Hz przy przyspieszeniu 100 m/s² lub amplitudzie 0,75 mm. Test wibracyjny FedEx: Pakowane produkty o masie nie większej niż 150 funtów
Zatwierdzenia	CE, FCC, KCC, TÜV SÜD NRTL, EU RoHS, China RoHS

Dane techniczne kamer przemysłowych Cognex

Identyfikator produktu	Rozdzielczość	Monochro-matyczne/ kolorowe	Tryb migawki	Czas ekspozycji	Mocowanie obiektywu	Rozmiar czujnika	Rozmiar piksela (µm)	Przekątna czujnika (mm)	Głębokość bitu pikselowego	Wymagania dotyczące zasilania
Skanowanie obszaru										
CIC-A023-MG-168-5G	2,3 MP (1920 x 1200)	Mono	Globalny	21–10 000 000 µs	C	1/2,3"	3,45 x 3,45	7.9	8 bitów	24 V DC
CIC-A023-CG-168-5G	2,3 MP (1920 x 1200)	Kolor	Globalny	21–10 000 000 µs	C	1/2,3"	3,45 x 3,45	7.9	24 bity	24 V DC
CIC-A05-MG-105-5G	5 MP (2448 x 2048)	Mono	Globalny	10–10 000 000 µs	C	1/1,8 cala	2,74 x 2,74	8.8	8 bitów	24 V DC
CIC-A05-CG-105-5G	5 MP (2448 x 2048)	Kolor	Globalny	10–10 000 000 µs	C	1/1,8 cala	2,74 x 2,74	8.8	24 bity	24 V DC
CIC-A12-MG-44-5G	12,3 MP (4096 x 3000)	Mono	Globalny	13–10 000 000 µs	C	1/1,1 cala	2,74 x 2,74	14	8 bitów	24 V DC
CIC-A12-CG-44-5G	12,3 MP (4096 x 3000)	Kolor	Globalny	13–10 000 000 µs	C	1/1,1 cala	2,74 x 2,74	14	24 bity	24 V DC
CIC-A20-MG-27-5G	20,2 MP (4504 x 4504)	Mono	Globalny	16–10 000 000 µs	C	1,1"	2,74 x 2,74	17,5	8 bitów	24 V DC
CIC-A20-CG-27-5G	20,2 MP (4504 x 4504)	Kolor	Globalny	16–10 000 000 µs	C	1,1"	2,74 x 2,74	17,5	24 bity	24 V DC
CIC-A25-MG-22-5G	24,4 MP (5328 x 4608)	Mono	Globalny	16–10 000 000 µs	C	1,2 cala	2,74 x 2,74	19.3	8 bitów	24 V DC
CIC-A25-CG-22-5G	24,4 MP (5328 x 4608)	Kolor	Globalny	16–10 000 000 µs	C	1,2 cala	2,74 x 2,74	19.3	24 bity	24 V DC
CIC-A65-MG-17-T	65MP (9344 × 7000)	Mono	Globalny	16–15 000 000 µs	M58 × 0,75	2,3"	3,2 x 3,2	37,4	8 bitów	24 V DC
CIC-A65-CG-17-T	65MP (9344 × 7000)	Kolor	Globalny	16–15 000 000 µs	M58 × 0,75	2,3"	3,2 x 3,2	37,4	8 bitów	24 V DC

Elementy i akcesoria

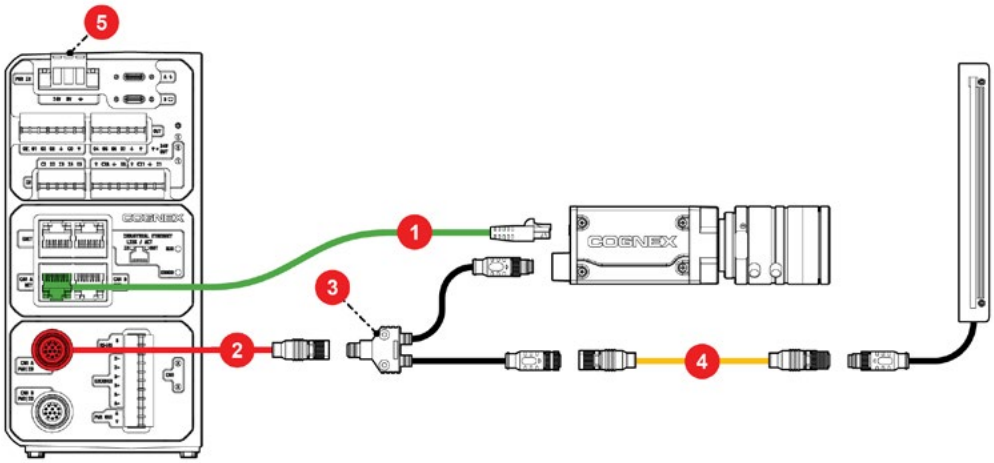
Światła

	Identyfikator produktu	Opis
	CEL-BA	Lampki na kierownicę — dostępne długości: 41-242 mm
	CEL-BL	Światła tylne – dostępne długości: 27-224 mm
	CEL-CX	Oświetlenie współosiowe — dostępne długości: 20–50 mm
	CEL-DM3	Oświetlenie kopułkowe — dostępne długości: 80–285 mm
	CEL-DQH	Kwadratowe lampy rozpraszające światło – dostępne długości: 48-120 mm
	CEL-DRW	Światła pierścienia rozpraszającego – dostępna długość: 150 mm
	CEL-RH	Lampki pierścieniowe — dostępne długości: 42–210 mm
	CEL-RL	Niskokątowe lampy pierścieniowe — dostępne długości: 75–120 mm

Zgodność kabla Y i obiektywów

Identyfikator produktu	Przewód Y	Obiektyw	Adapter obiektywu
CIC-A023-MG-168-5G	CCB-Y-AS-1	Seria HR	nd.
CIC-A023-CG-168-5G	CCB-Y-AS-1	Seria HR	nd.
CIC-A05-MG-105-5G	CCB-Y-AS-1	Seria UR	nd.
CIC-A05-CG-105-5G	CCB-Y-AS-1	Seria UR	nd.
CIC-A12-MG-44-5G	CCB-Y-AS-1	Seria SR	nd.
CIC-A12-CG-44-5G	CCB-Y-AS-1	Seria SR	nd.
CIC-A20-MG-27-5G	CCB-Y-AS-1	Seria ZR	nd.
CIC-A20-CG-27-5G	CCB-Y-AS-1	Seria ZR	nd.
CIC-A25-MG-22-5G	CCB-Y-AS-1	Seria ZR	nd.
CIC-A25-CG-22-5G	CCB-Y-AS-1	Seria ZR	nd.
CIC-A65-MG-17-T	CCB-Y-AS-2	Seria FF	ML-TUBE-M58
CIC-A65-CG-17-T	CCB-Y-AS-2	Seria FF	ML-TUBE-M58

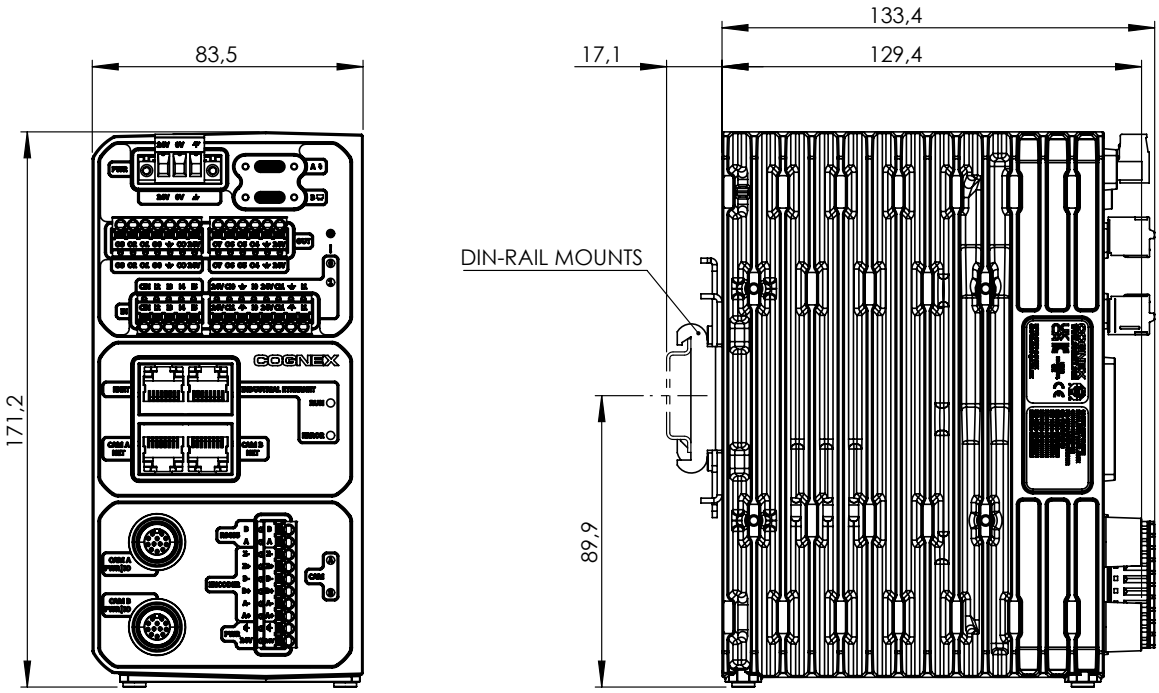
Schemat okablowania

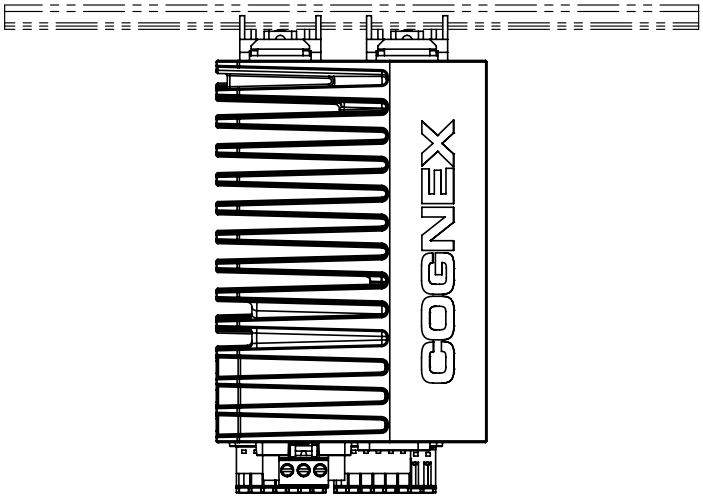


Kod	Identyfikator produktu	Opis
1	CGE-CBL-FLEX-H-xx (xx określa długość: 5M, 10M, 20M)	Kabel Ethernet, RJ45 do RJ 45
2	CCB-M12-12P5P-xx (xx określa długość, 5M, 10M, 20M)	Kabel wejścia/wyjścia kamery, obszar skanowania
3	CCB-Y-AS-1 (dla kamer o standardowej rozdzielczości)	Przewód Y, obszar skanowania, złącze 6-pinowe M8
	CCB-Y-AS-2 (dla kamer o wysokiej rozdzielczości)	Kabel Y, skanowanie obszaru, złącze 12-pinowe Hirose HR10A
4	CCB-M12-5P-x (xx określa długość, 1M, 5M)	Przedłużacz światła
(Nie pokazano na zdjęciu)	ACC-QUINT-PS	Zasilacz, wejście 100-240VAC, wyjście 24VDC / 5A, montaż na szynie DIN

Wymiary

Pobierz pliki CAD kontrolera wizyjnego In-Sight w jednym miejscu na stronie support.cognex.com.





Portfolio produktów Cognex

Systemy wizyjne i oprogramowania

Optymalizuj procesy inspekcji dzięki Edge i zaawansowanej sztucznej inteligencji, zapewniając dokładne wykrywanie defektów, weryfikację montażu, odczytywanie tekstu i wiele więcej.

www.cognex.com/machine-vision






Czytniki kodów

Uzyskaj pełną identyfikowalność w całej produkcji i dystrybucji dzięki elastycznym czytnikom i weryfikatorom opartym na sztucznej inteligencji zaprojektowanym z myślą o łatwości użytkowania i niezawodności.

www.cognex.com/barcodereaders

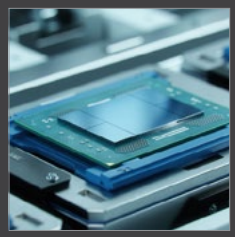





Rozwiązania branżowe

Rozwiązania z zakresu systemów wizyjnych AI, które upraszczają wyzwania związane z produkcją i logistyką, pozwalają sprostać aplikacjom w wielu branżach.

www.cognex.com/solutions



COGNEX **Advanced machine vision made easy**

Siedziba firmy One Vision Drive
Natick, MA 01760
Stany Zjednoczone

Skontaktuj się z nami lub znajdź swoje regionalne biuro sprzedaży: www.cognex.com/sales

Ameryka Płn. i Płd.

Ameryka Płn.	+1 855 426 4639
Brazylia	+1 855 426 4639
Meksyk	+52 552 789 5444

Europa

Austria	+49 721 958 8052
Belgia (FR)	+33 176 549 318
Francja	+33 176 549 318
Niemcy	+49 721 958 8052
Irlandia	+353 21 601 9005
Włochy	+39 02 9475 4345
Hiszpania	+34 93 220 6237
Szwajcaria (DE)	+49 721 958 8052
Szwajcaria (FR)	+33 176 549 318
Wielka Brytania	+353 21 601 9005
Inne kraje Europy	+353 21 601 9005

Azja i Pacyfik

Chiny	+86 021 8036 5424
Indie	+91 7305 040397
Japonia	+81 345 790 266
Korea	+82 070 4784 4038
Malezja	+60 3 2774 6820
Singapur	+65 3158 2511
Tajwan	+886 801 492 017
Inne regiony Azji i Pacyfiku	+65 3158 2511

© Copyright 2026, Cognex Corporation. Wszelkie informacje zawarte w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez wcześniejszego powiadomienia. All Rights Reserved. Cognex, In-Sight i Easybuilder są zarejestrowanymi znakami towarowymi firmy Cognex Corporation. Wszystkie inne znaki towarowe są własnością odpowiednich właścicieli. Lit. Nie. ISVCDS-PL-05-2026

www.cognex.com